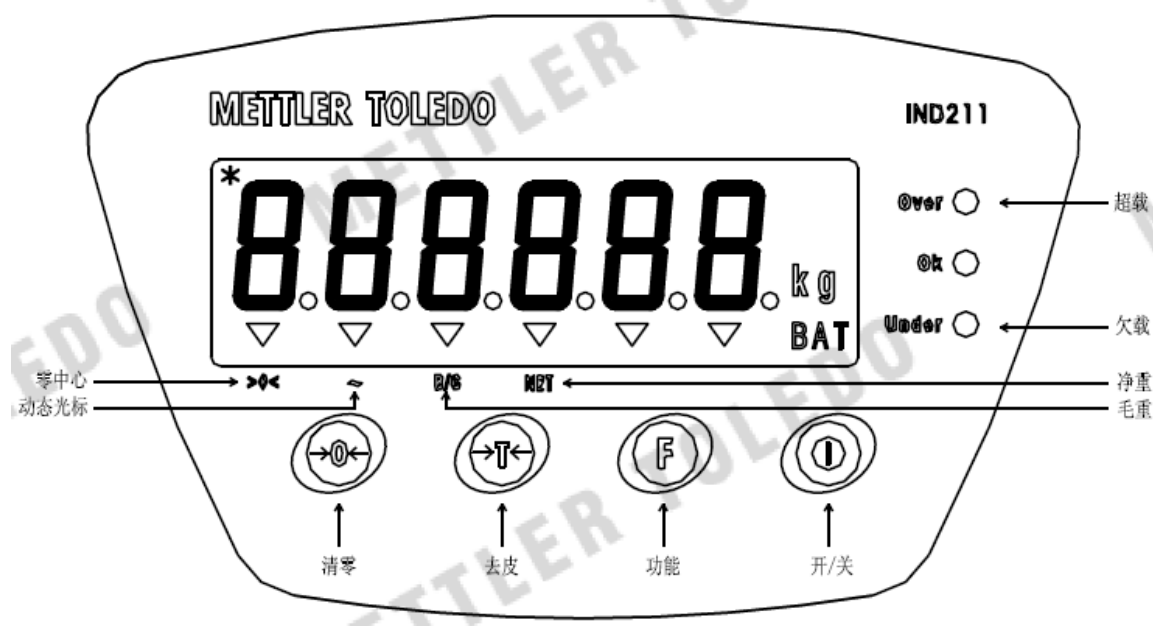




IND211 (XK3136) 称重仪表校正操作





校正步骤:


1. 将秤台上物品清空，保持空载状态；


2. 同时按住   键约两秒钟，仪表显示【NAStEr】


3. 按     键，仪表显示【SEtUp】
















4. 按  键，仪表显示【F1】


5. 按  键，仪表显示【F1.1】

6. 按  键，仪表显示【no】


7. 按  键，仪表显示【F1.2】

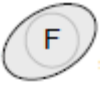
8. 按  键，仪表显示【F1.2.1】


9. 按  键，仪表显示【1】
10. 按  键，仪表显示【F1.2.2】
11. 按  键，仪表显示【xx】注：此数值为满量程
12. 按  键，仪表显示【F1.2.3】
13. 按  键，仪表显示【x.xx】注：此数值为分度值
14. 按  键，仪表显示【F1.3】
15. 按  键，仪表显示【F1.3.1】
16. 按  键，仪表显示【GEO 16】
17. 按  键，仪表显示【F1.3.2】
18. 按  键，仪表显示【E SCL】
19. 按  键，仪表显示【10 CAL】，
10 秒倒计时后， 仪表显示【Full Ld】
将砝码均匀摆放到秤台上（砝码质量不小于满量程的 2/3）
20. 按  键，仪表显示【000000】
21. 按  键移位，  键数值增加，  键数值减小，设定秤
上砝码重量【xx】


22.按  键，仪表显示【10 CAL】

10 秒倒计时后， 仪表显示【done】， 然后显示【F1.4】

23.按  键， 仪表显示【F1】

24.按  键， 仪表显示【F6】

25.按  键， 仪表显示【SAVE】

26.按  键， 仪表显示当前秤台上砝码重量值， 校正完成